

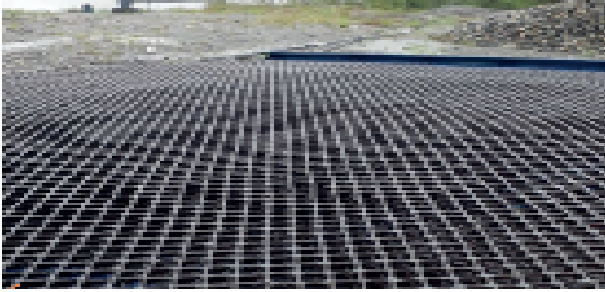


Cada producto y servicio se caracteriza por tener soporte técnico, Excelente calidad, garantía y servicio post-venta.

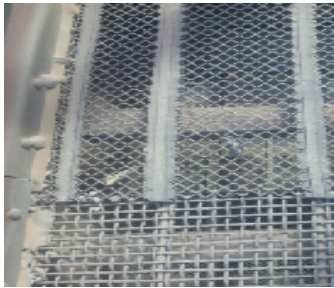


**KYOMU**  
INGENIERIA S.A.S

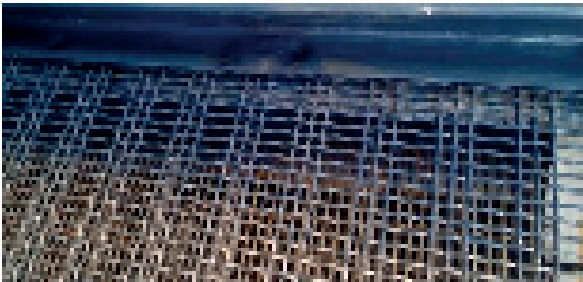
# MALLAS



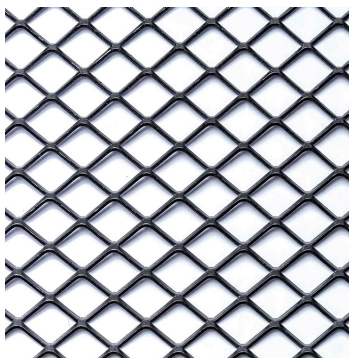
\* CONVENCIONAL



\* AUTOLIMPIANTE

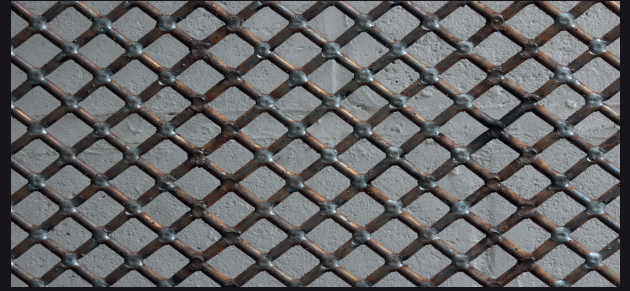


\* HUECO RECTANGULAR



\* ELECTROSOLDADA

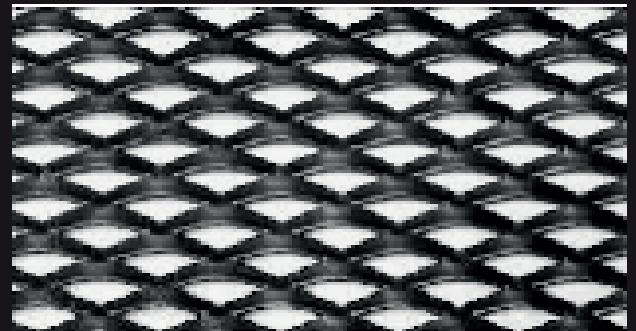
## ELECTROSOLDADA



Fabricadas en acero sae 1070 en huecos desde 2mm hasta 152,4mm o 6". todos los productos cuentan con garantía y asistencia técnica según condiciones.

## DISEÑOS ESPECIALES

### PASARELA



El cliente cuenta con asistencia técnica, garantía de productos según condiciones y servicio post-venta







# ACCESORIOS

Todos los productos cuentan con garantía y asistencia técnica según condiciones.



**CAUCHO EN "U"**

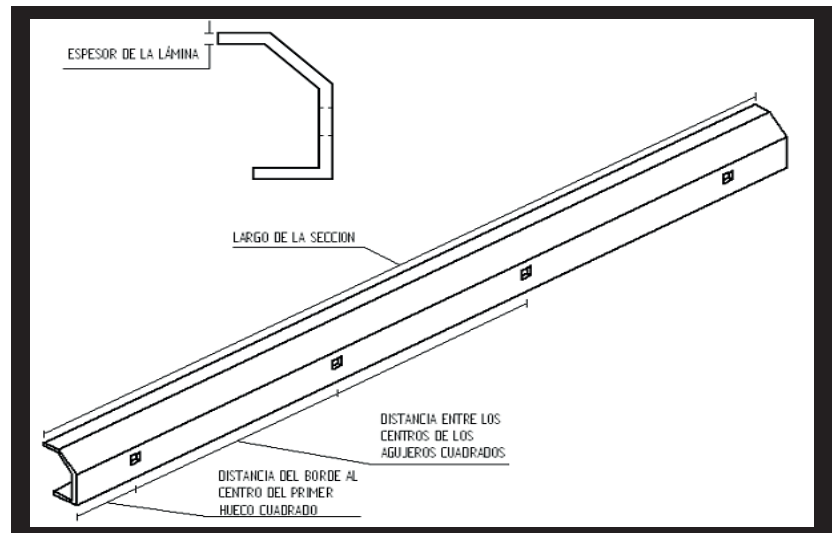
**MORDAZA O PRENSAMALLAS**

**TORNILLA DE CARRIAJE O SISTEMA**

**PERNO-CUÑA**

**GRAPA EN "U" O "J"**

## Tipos





**KYOMU**  
INGENIERIA SAS

## PRODUCTOS ESPECIALES

 Tamices para laboratorio importados y nacionales



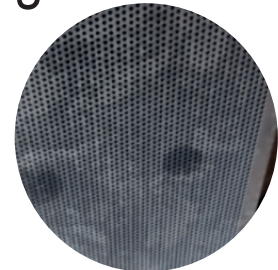
 Tamices especiales




 Rodillería



 Láminas perforadas según diseño



 Espirales vulcanizadas



 Estructura para almacenamiento de mallas



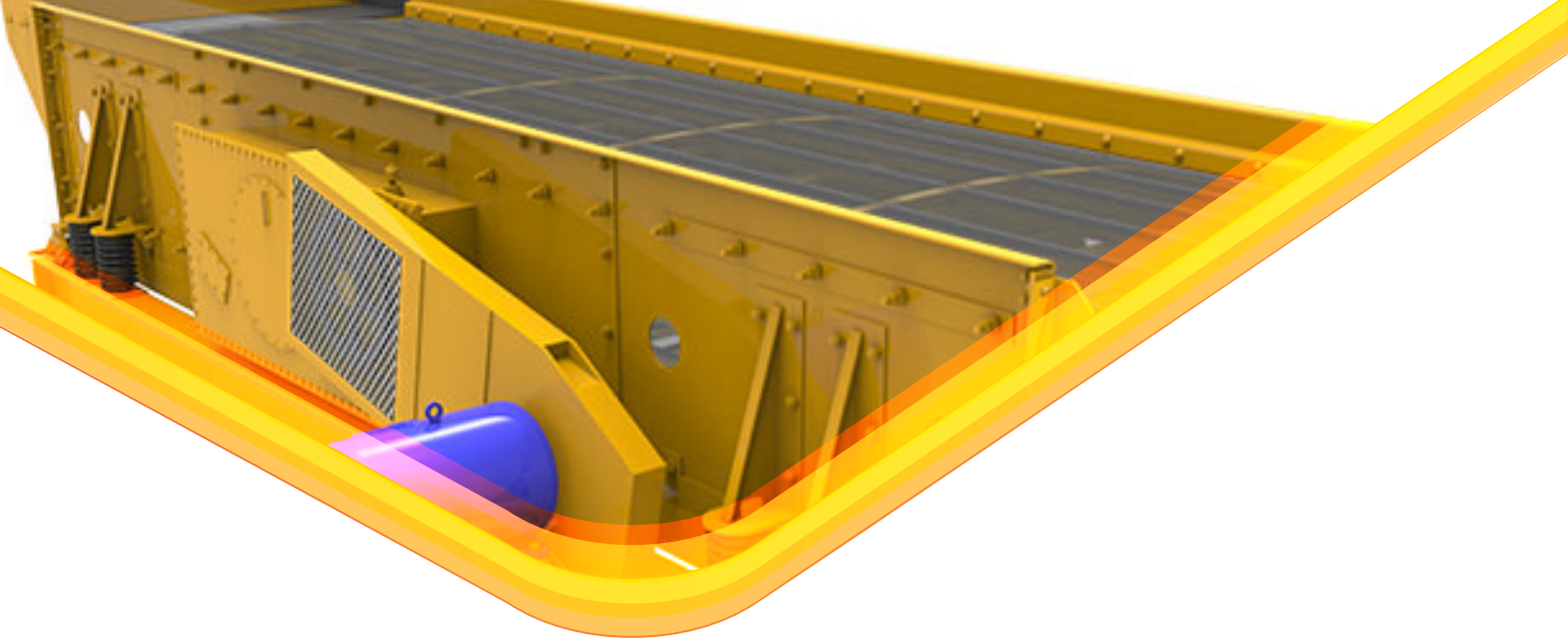




# MALLA CONVENCIONAL ESPECIFICACIONES TECNICAS

## HUECOS,CALIBRES, AREA ABIERTA, PESO

HUECO	CALIBRE	PESO Kg/m2	% AREA ABIERTA x M2	HUECO	CALIBRE	PESO Kg/m2	% AREA ABIERTA x M2
2mm	18	7	37,87	7/16	11	10,5	61,65
1/8"	15	10,2	38,2		3/16	21	49
4mm	12	15	34,91	1/2	3/16	18	52,89
3/16"	12	14,4	41,1		7/32	24	48,39
	11	19,1	37,2		1/4	32,3	44,44
5mm	12	14,2	40,2	9/16	3/16	17,7	56,25
	8	29,5	30,12		1/4	28	47,93
6mm	11	16	44,05	5/8	10	9,2	67,83
	8	25,8	25,22		3/16	17,3	59,17
1/4	12	11,5	48,48		1/4	24	51,02
	11	14,6	45,73	18mm	5/16	35	48,16
	10	17	42,42	3/4	3/16	13	64
	8	23,5	36,85		1/4	23,1	56,25
7mm	10	16	45,7		5/16	33	49,83
7,5mm	11	13,8	44,5	13/16	3/8	46	44,44
5/16	10	15	48,8		5/16	31	52,16
	8	19,5	43,41	7/8	3/16	12	67,82
3/8	11	12	57,45		1/4	20	60,49
	10	13,5	54,29		5/16	29	54,29
	8	18	48,78		3/8	40	49
10mm	3/16	22	44,44	15/16	1/4	20	62,33
	9	15,7	52,82		3/8	32	51,02

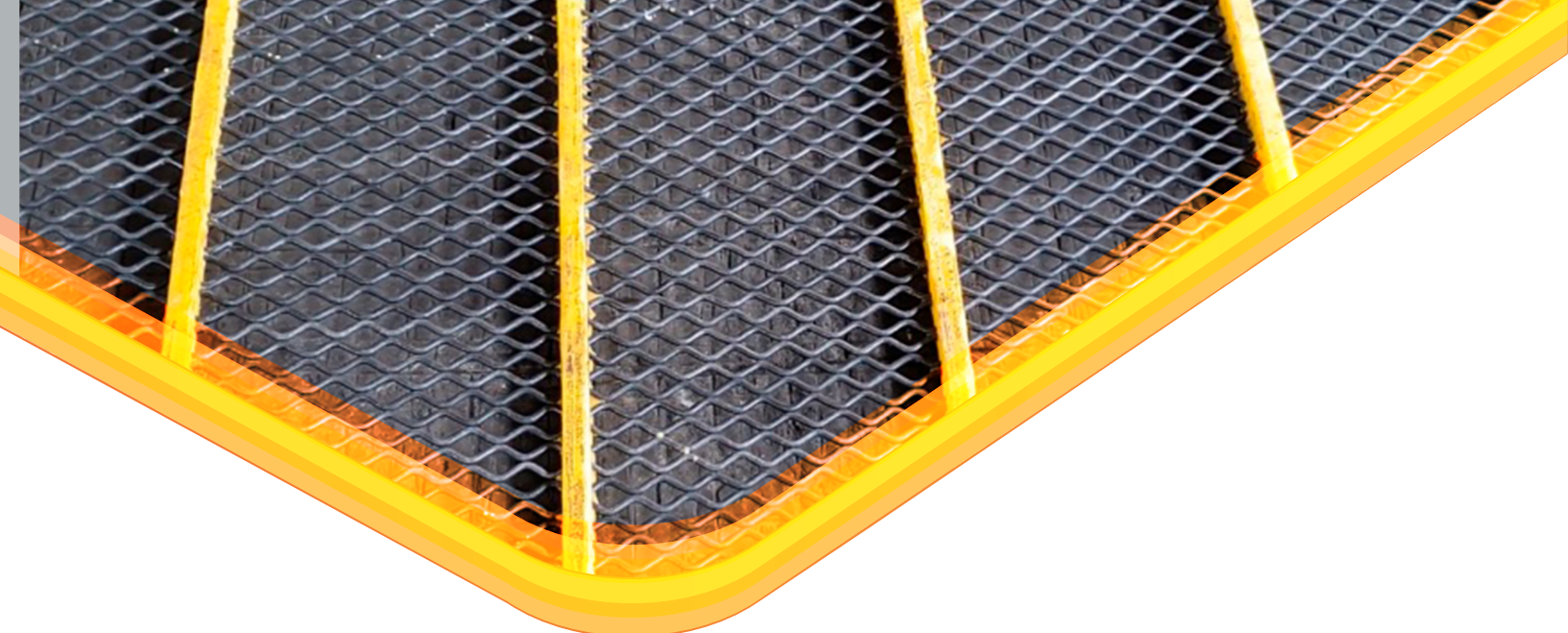


# MALLA CONVENCIONAL ESPECIFICACIONES TECNICAS

## HUECOS,CALIBRES, AREA ABIERTA, PESO

HUECO	CALIBRE	PESO Kg/m2	% AREA ABIERTA x M2	HUECO	CALIBRE	PESO Kg/m2	% AREA ABIERTA x M2	
1"	3/16	12	70,91	1 3/4"	7/16	32	64	
	1/4	19,5	64		1 7/8"	1/2	39	62,33
	5/16	24	58,05			2"	3/8	20,3
	3/8	36	52,89		1 1/8"		7/16	26,5
1 1/8"	1/4	17,5	66,94	2 1/8"		1/2	33	64
	5/16	22,5	61,25		1 1/4"	1/4	23	80,06
1 1/4"	3/8	32	56,25	2 1/4"		1/2	32	65,53
	1/4	15,9	69,44		2 1/2"	3/8	19,5	73,47
	5/16	21,5	64	3"		7/16	24,5	70,09
35mm	3/8	31,4	29,17		2 3/4"	1/2	30	66,94
	1/4	14	71,64	3"		3/8	17	75,61
	3/8	30	61,79		1 1/2"	7/16	23	72,43
1 1/2"	1/2	47	53,84	2 1/2"		1/2	29	69,44
	5/16	18,5	38,49		3 1/2"	5/8 (1045)	44	64
	3/8	27	64	4"		7/16	21,4	74,43
40mm	7/16	37,5	59,94		2 3/4"	1/2	27	71,6
	3/8	25	65,23	3"		7/16	21	76,17
	7/16	35	61,24		1 3/4"	1/2	23	73,47
41mm	1/2	41,5	57,61	3 1/2"		5/8 (1045)	35,5	68,49
	5/16	17,5	70,19		4"	7/16	18	79,01
1 3/4"	3/8	24,3	65,85	4"		1/2	20	76,56
	1/4	13	76,56		4"	1/2	20	79,01
	7/16	32	64					

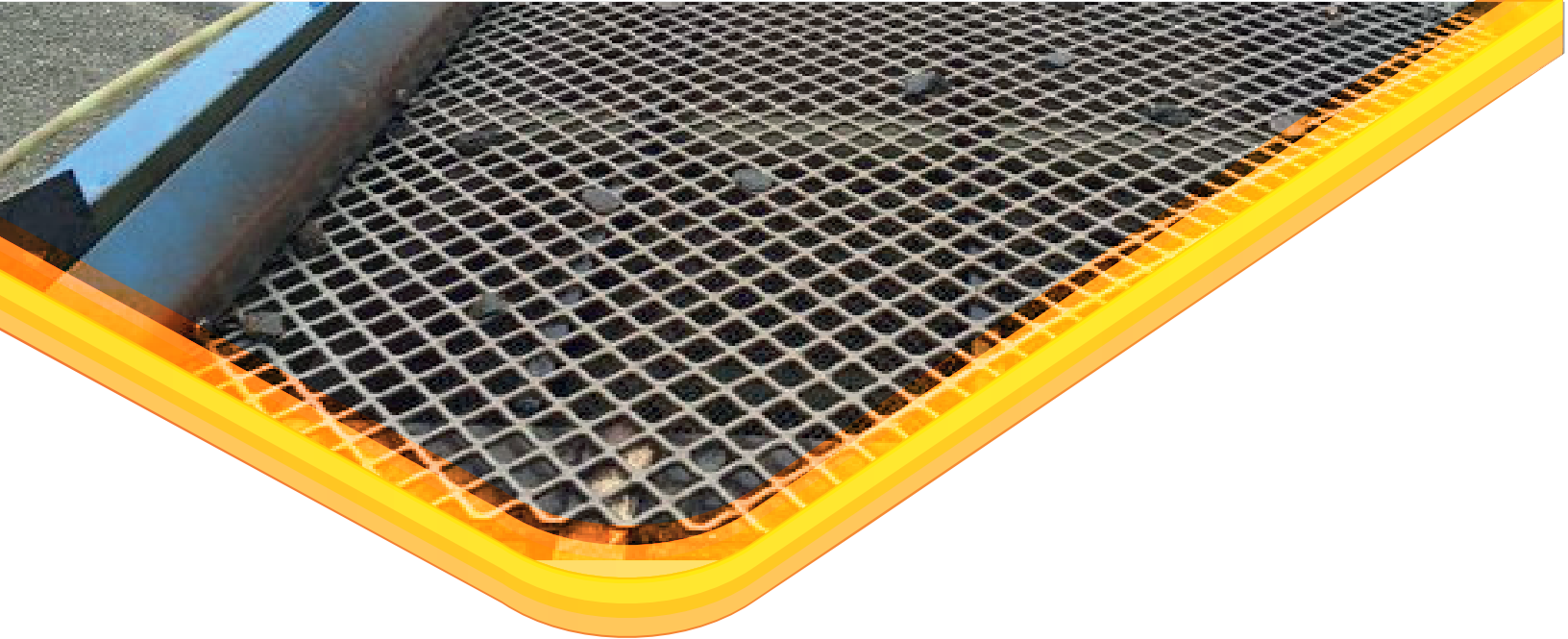




# MALLA AUTOLIMPIANTE ESPECIFICACIONES TECNICAS

## HUECOS,CALIBRES, AREA ABIERTA, PESO

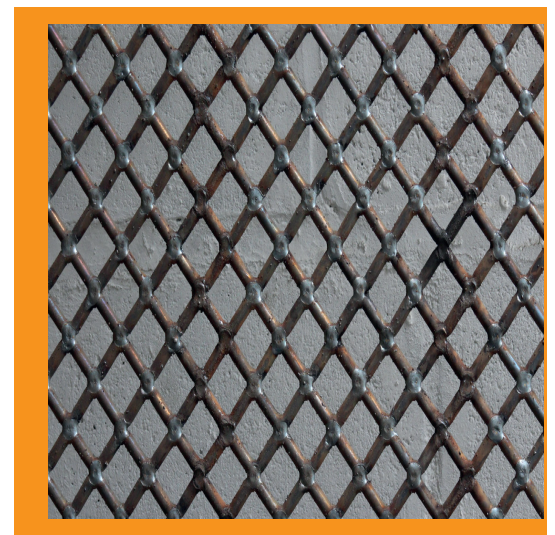
ESPECIFICACIONES MALLAS AUTOLIMPIANTES					
TIPO ROMBO ( R )					
HUECO	CALIBRE	% AREA ABIERTA	HUECO	CALIBRE	% AREA ABIERTA
	ALAMBRE	X M2		ALAMBRE	X M2
5mm	14	59,59	9/16"	8	70,3
	15	63,75		9	72,66
1/4"	13	62,55		10	75,24
	14	66,47	9	75,36	
	15	70,41	10	77,83	
5/16"	12	65,03	11/16"	8	75,52
	13	68,92	9	77,7	
	14	72,61	3/4"	3/16	74,01
3/8"	10	64,29	8	77,66	
	11	67,45	3/16	79,45	
	12	70	8	82,73	
7/16"	10	68,22	15/16"	3/16	80,91
	11	71,75	8	82,73	
1/2"	10	72,22	1"	3/16	80,91
	11	75,1	1/4"	74	



# MALLA ELECTROSOLDADA ESPECIFICACIONES TECNICAS

**HUECOS,CALIBRES, AREA ABIERTA, PESO**

ESP. MALLAS ELECTROSOLDADAS			
TIPO ROMBO ( R )			
HUECO	CALIBRE ALAMBRE	HUECO	CALIBRE ALAMBRE
1/4"	8	5/8"	1/4"
	9	11/16"	1/4"
5/16"	8	3/4"	1/4"
3/8"	3/16"		5/16"
	8	15/16"	5/16"
7/16"	11	1"	5/16"
1/2"	3/16"	1"1/2	3/8"
9/16"	1/4"	2"	3/8"





# DIMENSIONES DE LAS MALLAS

Enganche en "U" y "C"

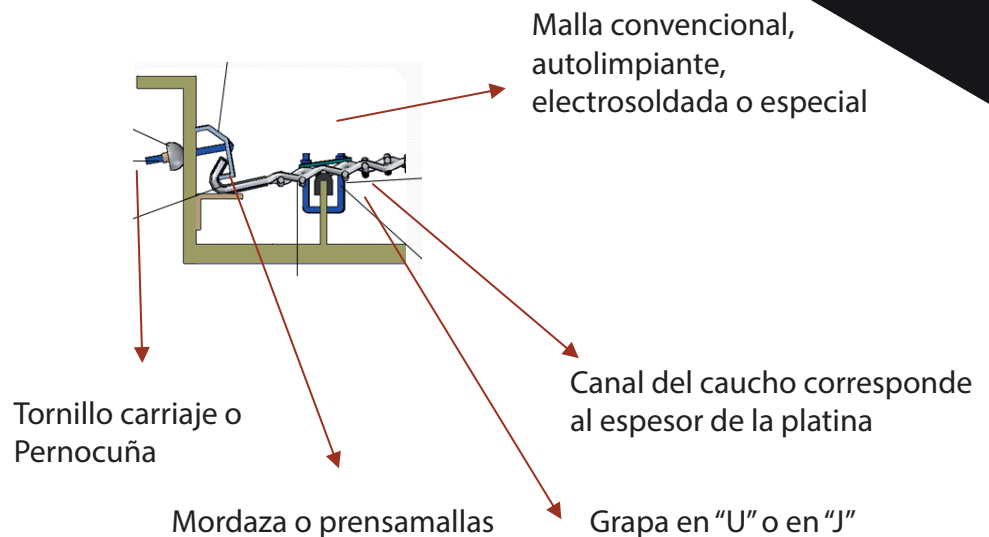


Ancho malla

Enganche en "U" y "Z"



Ancho malla



## TIPO TENSION DE LA MALLA EN LA ZARANDA

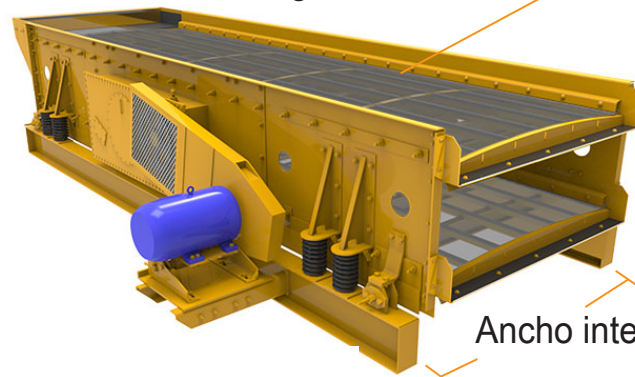
Algunos equipos como Kleeman, Metso, Tesat, Mcloskey, Astec entre otras marcas utilizan un sistema de tensión por medio de platina y actuadores o tornillos, este tipo de tensión se denomina cabeza - cola y el tipo de enganche es diferente, el cual puede ser en "U" y "C" o puede ser en "U" y "Z"



# DIMENSIONES DE LAS MALLAS

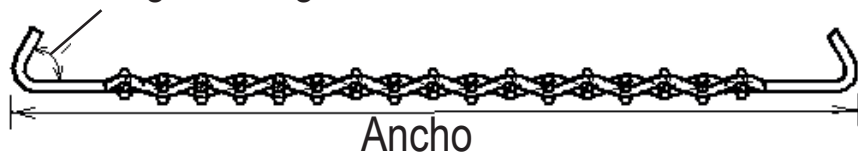
La mayoría de las zarandas tiene este tipo de distribución donde la tensión se ejerce de forma lateral por medio de los prensamallas o mordazas, y tensión por medio de perno-cuña, tornillo carraje o grado 8.

Longitud zaranda, la cual se divide según la cantidad de secciones



Ancho interno zaranda

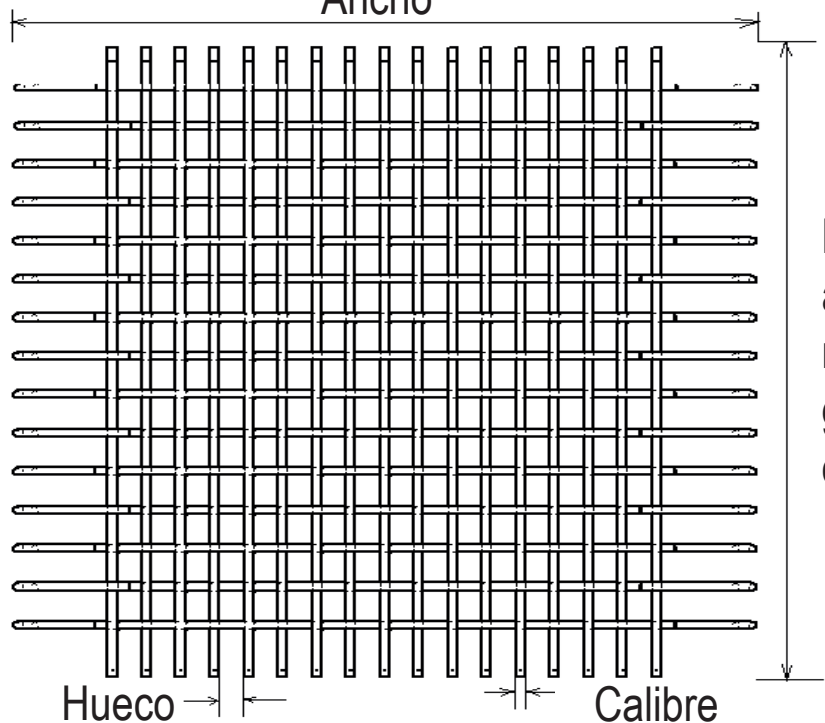
Angulo del gancho



Gancho 0.05 metros

Ancho

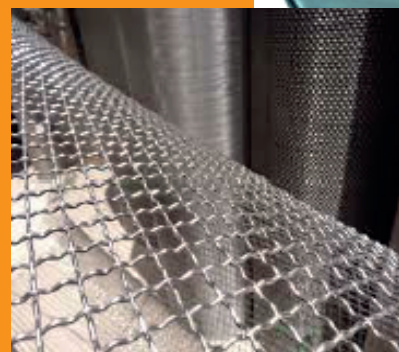
Ancho





# MESH O MALLA METALICA

#MESH	MICRONES	MILIMETROS
3	6730	6,730
4	4760	4,760
5	4000	4,000
6	3360	3,360
7	2830	2,830
8	2380	2,380
10	2000	2,000
12	1680	1,680
14	1410	1,410
16	1190	1,190
18	1000	1,000
20	841	0,841
25	707	0,707
30	595	0,595
35	500	0,500
40	400	0,400
45	354	0,354
50	297	0,297
60	250	0,250
70	210	0,210
80	177	0,177
100	149	0,149
120	125	0,125
140	105	0,105
170	88	0,088
200	74	0,074
230	63	0,063
270	53	0,053
325	44	0,044
400	37	0,037



# TIPS PARA UNA BUENA SELECCIÓN DE MALLAS:



1. Revise a fondo la relación costo-beneficio, un alto costo en el proceso de trituración es el mantenimiento en los equipos como son trituradoras de mandíbula, cono, martillo entre otros. Con base en esa anotación es preferible utilizar menor diámetro de acero en la malla para generar un mayor porcentaje de área abierta por ende una mayor producción, aunque esto genera menor tiempo de duración en la malla. Al final del ejercicio la relación costo-beneficio se ve reflejada en la producción lo cual se traduce a mejor utilidad.
2. Tensione la malla periódicamente y así alarga la vida útil de la malla.
3. Mantenga en excelentes condiciones y en la correcta ubicación el caucho en “U” el cual separa la estructura de la zaranda de la malla y genera amortiguación, como resultado final la malla tiene mayor duración.
4. La cantidad de mallas para un nivel depende de la cantidad de secciones que se desee, por ejemplo, zaranda con longitud de 6 metros puede utilizar 4 mallas de 1.50 metros o 5 mallas de 1.20 metros o 3 mallas de 2 metros, al tener menor dimensión (ancho y largo) de la malla es más fácil su manipulación por un menor peso por unidad y en la eventualidad de desgaste de una sección es más económico cambiar una sección de menores dimensiones.



322-235-2306  
322-816-9443



ventas@kyomuing.com  
comercial@kyomuing.com



Bogotá



**KYOMU**  
INGENIERIA SAS